

# ENECLAD® FPS

## Sistem pentru protecția pardoselilor Protecție extremă pentru pardoseli pentru medii extreme.

Materialul ușor de aplicat **ENECLAD® FPS** etanșează și protejează pardoselile de beton. Acest extraordinar polimer compozit de înaltă performanță este extrem de rezistent la abraziune, făcându-l ideal pentru traficul intens din depozite, hangare, docuri de încărcare, etc. **ENECLAD® FPS** acoperă suprafața cu un strat durabil și rezistent, care face față traficului stivuitorului, uleiului, benzinei și altor produse chimice obișnuite.

**ENECLAD®FPS** este un produs format din două componente, aproape fără miros și care nu conține solvenți, conceput pentru a rezolva câteva din problemele cele mai dificile de protecție a pardoselilor industriale. Este ușor de aplicat cu pensula, trafaletul sau racleta, rezultând o suprafață cu finisaj foarte lucios. Se pot introduce materiale anti-derapante în **® FPS** pentru a se obține o suprafață foarte durabilă, și nealunecoasă.

**ENECLAD®FPS** sistemul polimer de înaltă performanță a fost special conceput pentru pardoselile noi sau vechi. După aplicarea **ENECLAD®FPS** rezultă o suprafață uniform, ușor de curățat și de întreținut.



- Rezistent la trafic
- Rezistent la abraziune
- Rezistență chimică
- Rezistent la uleiuri
- Rezistent la detergenți
- Aplicare ușoară
- Întreținere ușoară
- Nu conține C.O.V.



**ENECON**® Corporation  
The Fluid Flow  
Systems Specialists.

[www.enecon.com](http://www.enecon.com)

Toll Free: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: [info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

# Cum se folosește ENECLAD® FPS

**Pregătirea suprafeței** - ENECLAD® FPS trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați alte materiale și impuritățile de pe suprafață.
2. În funcție de suprafață, curățați cu un dizolvant și/sau îndepărtați murdăria prin sablare, curățare cu abur, spălare la presiune sau alte modalități, în funcție de necesități.
3. Betonul proaspăt trebuie lăsat la maturat cel puțin 28 de zile înainte de începerea tratamentului. Asigurați-vă că toate suprafețele de ciment nu prezintă urme de lapte de ciment, înainte de a aplica FPS.
4. După îndepărtarea impurităților de pe suprafață și de sub suprafață, clătiți zona atât cât este necesar și lăsați să se usuce complet.
5. Suprafețele metalice trebuie sablate pentru la obținerea unui finisaj "metal alb" și un profil de 3 mil. Aplicarea FPS trebuie începută imediat ce s-a finalizat pregătirea suprafeței și înainte de apărarea oxidare.

**Grunduirea suprafețelor de beton** - Înainte de aplicarea ENECLAD® FPS pe betoane sau substraturi de ciment, zona trebuie tratată cu CHEMCLAD® P4C pentru a etanșa suprafața, a minimiza degazarea și pentru a asigura o aderență optimă. După amestecare, CHEMCLAD® P4C trebuie aplicat cu ajutorul unei pensule sau cu trafaletul cu o rată de 70 - 80 picioare pătrate (6 - 7 mp) pe kg pentru a obține grosimea recomandată a peliculei de 3 mils.

Notă: Rata de acoperire poate fi redusă pe suprafețe dure și/sau poroase.

Aplicarea ENECLAD® FPS poate începe când stratul de CHEMCLAD® P4C atinge timpul minim de acoperire și operațiunea trebuie finalizată în timpul maxim de acoperire, după cum se indică în tabelul din stânga. Pentru mai multe detalii în legătură cu utilizarea CHEMCLAD® P4C, vă rugăm să consultați instrucțiunile furnizate împreună cu materialul.

**Amestecare și aplicare** - FPS este furnizat în cantități pre-măsurate pentru a simplifica operațiunea de amestecare a unităților întregi. Nu trebuie decât să turnați Activatorul peste bază, în recipientul acesteia; apoi, cu ajutorul agitatorului furnizat împreună cu materialul sau cu un mixer pentru vopsea, amestecați bine până ce se obține o vopsea cu culoare uniformă. Aplicați amestecul de FPS tot cu ajutorul unei pensule, cu rola de cauciuc sau cu trafaletul. Orientativ, ar trebui să se obțină o rată de acoperire de 25 picioare pătrate (2.5 mp) pe kg, aplicând un strat cu grosimea de 12 mils pe o suprafață relativ netedă.

Notă: Forma, configurația, porozitatea, duritatea suprafeței vor afecta rata de acoperire obținută

Când se dorește obținerea unei suprafețe antiaderente, se aplică două straturi subțiri de ENECLAD® FPS. După aplicarea primului strat de 6 - 8 mils, se stropește cu aditivii selectați, care se vor combina cu stratul cu ajutorul cilindrului. După ce trece timpul necesar până la reacoperire, se aplică al doilea strat cu o grosime de aprox. 4 - 6 mils pentru a fixa aditivul.

**Sănătate și siguranță** - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibilă și la cerere).

**Curățarea echipamentelor** - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

**Asistență tehnică** - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul difișilor proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON®.

Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvăluit sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite.

Drepturi de Autor © 2014 by ENECON® Corporation. Toate drepturile rezervate. Nici o parte a acestei lucrări nu poate fi reprodusă sau utilizată sub orice formă sau prin orice mijloace - grafice, electronice sau mecanice, inclusiv prin fotocopiere, înregistrare sau stocare de informații și sisteme de recuperare - fără acordul scris al ENECON® Corporation

## Date tehnice

Capacitate volumică pe kg.	46 in <sup>3</sup> / 750 cc	
Densitate la amestecare	0.048 lbs pe in <sup>3</sup> / 1.31 gm pe cc	
Rată de acoperire pe kg. @ 12 mils / 300 micrometri	25 ft <sup>2</sup> / 2.3 m <sup>2</sup>	
Durată de viață în depozit	Nelimitată	
Volum solide	100%	
Dozaj amestec	Bază	Activator
La volum	2	1
La greutate	3	1

## Timpi de maturare

Temperatura ambientală	Timp de acționare	Uscat la atingere	Timp max. de acoperire	Maturare totală
59°F 15°C	90 min	24 ore	48 ore	6 zile
77°F 25°C	70 min	16 ore	24 ore	4 zile
86°F 30°C	55 min	8 ore	16 ore	3 zile

## Proprietăți fizice

	Valori tipice	Metodă de testare
Rezistență la compresiune	11,000 psi 770 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM C-695
Rezistență la încovoiere	9,000 psi 630 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Duritate - Shore D	86	ASTM D-2240
Rezistență la abraziune	35 mg / 1,000 cycles	ASTM D-4060
Aderență la forfecare - oțel	4,100 psi 287 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002

Aderență Elcometer pe suprafețele de ciment corect pregătite este mai mare decât forța de coeziune a substratului

## CHEMCLAD® P4C Date tehnice

Rată de acoperire teoretică pe kg.	@ 3 mils.	70 - 80 ft <sup>2</sup> / 6 - 7 m <sup>2</sup>	
Dozaj amestecare	Bază	Activator	
-la volum	2	5	
-la greutate	2	5	
Temperatura ambientală	Timp de acționare	Timp min. de acoperire	Timp max. de acoperire
41°F 5°C	120 min	16 ore	48 ore
59°F 15°C	75 min	12 ore	36 ore
77°F 25°C	60 min	8 ore	24 ore
86°F 30°C	50 min	5 ore	16 ore

## Rezistență chimică

Benzină.....	EX	Soluție de detergent.....	EX
Kerosen.....	EX	Fosfat trisodic. . . . .	E X
50% Antigel.....	EX	20% Clorură de calciu. . . . .	EX
Fluid de transmisie. . . . .	E X	10% Acid clorhidric. . . . .	EX
Lichid de servodirecție. . . . .	EX	10% Acid sulfuric.....	EX
Ulei de motor.....	EX	10% Hidroxid de sodiu	EX

EX - Adecvat pentru cele mai multe aplicatii inclusiv prin imersiune.

G - Adecvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc.

Specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems