

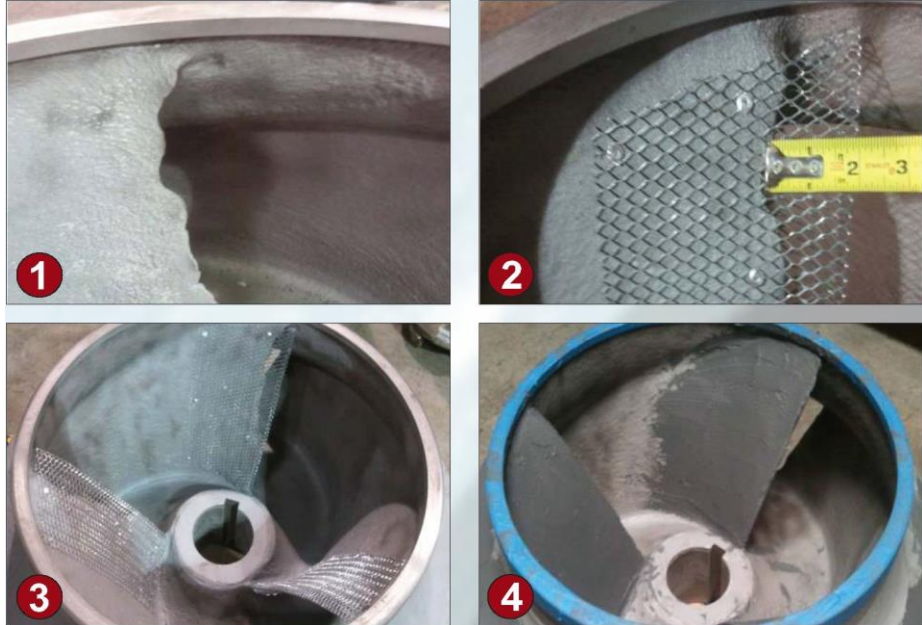
METALCLAD®

CeramAlloy® CP+AC

Repară și reconstruiește orice tip de echipament!

- Se poate aplica cu mistria
- Nu necesită căldură
- Durată de viață în depozit nelimitată
- 100% Solid
- Sigur și simplu de utilizat

METALCLAD® CeramAlloy® CP+AC este alcătuit din două componente, compozite polimerice 100% solide, special formulat pentru repara și reconstrui în mod eficient caracteristicile tuturor tipurilor de echipamente destinate curgerii fluidelor.



Repară și protejează...

- Plăcile schimbătoarelor de căldură și rezervoare de apă caldă
- Rotoare și Carcase de pompă
- Cămine și Conducte
- Carcase și rezervoare
- Turnuri de răcire
- Paletii rotorului...și altele

La amestecare **CeramAlloy® CP+AC** are textura unei paste, deci este ușor de aplicat. Cu toate acestea, la maturare, **CeramAlloy® CP+AC** se transformă într-un material cu textură dură și aspect ceramic. **CeramAlloy® CP+AC** este cel mai bun material care se poate utiliza atunci când se repară zonele profund afectate de mediile erozive / corozive pe toate tipurile de echipamente destinate curgerii fluidelor.



ENECON Corporation
The Fluid Flow Systems Specialists.
www.enecon.com
Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)
Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522
Email: info@enecon.com
6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Date tehnice

| | | |
|---|--|-----------|
| Capacitate volumică pe kg. | 36 in ³ / 592 cc | |
| Densitate la amestecare | 0.061 lbs pe in ³ / 1.69 gm pe cc | |
| Rată de acoperire la kg. @ 0.25 in / 6mm | 144 in ² / 0.092 m ² | |
| Durată de viață pe raft | Nelimitată | |
| Volum solide | 100% | |
| Dozaj amestec | Bază | Activator |
| La volum | 5 | 2 |
| La greutate | 3.6 | 1 |

Perioadă de acționare și maturare

| Temperatură Ambientală | Timp de acționare | Procesare Șarjă ușoară | Mecanică totală | Imersiune chimică | |
|------------------------|-------------------|------------------------|-----------------|-------------------|--------|
| 41°F | 5°C | 4 ore | 48 ore | 96 ore | 8 zile |
| 59°F | 15°C | 2 ore | 24 ore | 48 ore | 5 zile |
| 77°F | 25°C | 1 oră | 12 ore | 24 ore | 3 zile |
| 86°F | 30°C | 40 min | 8 ore | 20 ore | 2 zile |

| Proprietăți fizice | Valori tipice | Metodă de testare | |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------------|-------------|
| Rezistență la compresiune | 13,500 psi | 945 kg/cm ² | ASTM D-695 |
| Rezistență la încovoire | 8,500 psi | 595 kg/cm ² | ASTM D-790 |
| Izod Rezistență la impact | 1.3 ft lbs/in | 0.69 j/cm | ASTM D-256 |
| Duritate - Shore D | | 86 | ASTM D-2240 |
| Adeziune Rezistență la forfecare | | | |
| Oțel | 4000 psi | 280 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Aluminiu | 2800 psi | 196 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Cupru | 2500 psi | 175 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Oțel inoxidabil | 4100 psi | 287 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Rezistivitate de suprafață | 1 x 10 ¹⁵ ohms | | ASTM D-257 |
| Rezistivitate de volum | 1 x 10 ¹⁵ ohm/cm | | ASTM D-257 |
| Constantă dielectrică | 7.5 | | ASTM D-150 |
| Rezistență dielectrică | 500 volts / mil | | ASTM D-115 |
| Cădere de tensiune | 18.6 Kv | | ASTM D-115 |

Rezistență chimică

| | | | |
|--------------------------------|----|-------------------------------|-----|
| Acid acetic (0-10%)..... | EX | Alcool metilic..... | G |
| Acid acetic (10-20%)..... | G | Metil etil cetonă..... | G |
| Acetonă..... | G | Acid azotic (0-10%)..... | EX |
| Carburanți pentru aviație..... | EX | Acid azotic (10-20%)..... | G |
| Alcool butilic..... | EX | Acid fosforic (0-5%) . . . | EX |
| Clorură de calciu..... | EX | Acid fosforic (5-10%) . . | G |
| Țiței..... | EX | Clorură de potasiu..... | EX |
| Motorină..... | EX | Alcool propilic..... | EX |
| Alcool etilic..... | G | Clorură de sodiu..... | EX |
| Benzină..... | EX | Hidroxid de sodiu..... | EX |
| Heptan..... | EX | Acid sulfuric (0-10%) | E X |
| Acid clorhidric (0-10%) . . . | EX | Acid sulfuric (10-20%) . . . | G |
| Acid clorhidric (10-20%) . . | G | Toluen..... | G |
| Kerosen..... | EX | Xilenă..... | EX |

EX - Adecvat pentru cele mai multe aplicații, inclusiv prin imersiune.
G - Adecvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc.



Cum se folosește CeramAlloy® CP+AC

Pregătirea suprafeței - METALCLAD® CeramAlloy® CP+AC trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați alte materiale și murdăria de pe suprafață și curățați suprafața cu un solvent adecvat, care nu lasă reziduuri pe suprafață după evaporare, cum ar fi acetoa, MEK, alcool izopropilic, etc.

2. Curățați / degroșați suprafața prin sablare.

3. Dacă este nevoie, încălziți ușor suprafața și/sau permiteți componentelor să se 'solubilizeze' pentru a îndepărta murdăriile profunde.

4. Degroșați bine suprafața prin sablare pentru a ajunge la stratul de bază al metalului și un nivel de fixare de 3 mils.

Notă: În cazurile când aderența nu este cea dorită, de exemplu atunci când se fac matrițe sau tipare, sau pentru a facilita dezasamblarea ulterioară, se va aplica un agent de eliberare adecvat (compus de eliberare pentru tipare, pastă de ceară, etc.) pe suprafețele corespunzătoare.

Amestecare și aplicare - Pentru confortul dumneavoastră, Baza și Activatorul pentru METALCLAD® CeramAlloy® CP+AC vă sunt furnizate în cantități exacte pentru a simplifica procesul de amestecare aferent pachetelor întregi. În cazul în care aveți nevoie de o cantitate mică de material, măsurați 5 părți de Bază și 2 părți de Activator la volum (5:2, v/v) pe o suprafață de amestecare curată, păstrând baza și activatorul separate până la pregătirea lor pentru amestecare și aplicare.

Cu ajutorul unei spatule, cuțit pentru chit sau alt instrument adecvat, se amestecă bine până când toate dungile dispar, rezultând o culoare și consistență uniforme. Aplicați materialul într-un strat subțire pe suprafața de amestecare pentru a elimina orice bulă de aer existentă. De asemenea, această procedură va maximiza timpul de lucru.

Anumite zone profund erodate, de exemplu etrave, marginile rotorului de conducere, palete de difuzie etc. pot necesita utilizarea benzii de armare sau alte mijloace adecvate pentru a acoperi zona (zonele) deteriorată (e), urmată de aplicarea de material suplimentar.

Sănătate și siguranță - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibilă și la cerere).

Curățarea echipamentelor - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

Asistență tehnică - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul difișilor proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON.



Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nici o condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvoltat sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite.