

CHEMCLAD® XC

Protecție excepțională în cele mai agresive medii chimice.

- Are aprobarea NSF pentru apă potabilă
- Rezistență chimică extraordinară
- Se poate aplica cu pensula sau trafaletul
- Durată de viață în depozit nelimitată
- 100% Solid
- Performanță foarte ridicată



CHEMCLAD® XC este cel mai bun sistem polimeric de protecție chimică disponibil! Pentru utilaje și structuri.



CHEMCLAD® XC este alcătuit din 2 componente, 100% solide, fiind un strat de acoperire de înaltă performanță care oferă protecție fără egal în cele mai agresive medii chimice.

CHEMCLAD® XC este rezistent la o gamă largă de acizi organici și inorganici, alcalii, solvenți, săruri, hidrocarburi, etc. Este ușor de aplicat cu pensula sau cu trafaletul și poate fi utilizat pentru a proteja toate tipurile de metale și suprafețele de ciment. De asemenea, este aprobat pentru aplicații de apă potabilă. Pentru cele mai complicate probleme legate de agresivitatea chimică, folosiți **CHEMCLAD® XC**.



REPAIR - DON'T REPLACE · **ENECON**® Corporation
The Fluid Flow Systems Specialists.
www.enecon.com
Toll Free: 888-4-ENECON
Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522
Email: info@enecon.com
6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Date tehnice

Capacitate volumică pe kg.	52 in ³ / 854 cc	
Densitate la amestecare	0.042 lbs pe in ³ / 1.17 gm pe cc	
Rată de acoperire pe kg. @ 10-12 mils.	30 - 35 ft ² / 3 m ²	
Durată de viață în depozit	Nelimitat	
Volum solide	100%	
Dozaj de amestecare	Bază	Activator
La volum	1,4	1
La greutate	5	3

Maturare

Temperatura amb.	5°C	15°C	25°C	30°C	Uscat la atingere	Timp max. de acop	Maturare totală
41°F	50 min	24 ore	30 ore	7 zile			
59°F	40 min	8 ore	24 ore	6 zile			
77°F	30 min	4 ore	20 ore	4 zile			
86°F	25 min	3 ore	16 ore	3 zile			

Proprietăți fizice

Valori tipice	Metodă de testare	
Adeziune Rezistentă la forfecare		
Oțel	2900 psi	203 kg/cm ² ASTM D-1002
Aluminiu	2400 psi	168 kg/cm ² ASTM D-1002
Cupru	2500 psi	175 kg/cm ² ASTM D-1002
Oțel inoxidabil	2700 psi	189 kg/cm ² ASTM D-1002

Elcometru aderența – la suprafețele de ciment corect pregătite este mai mare decât forța de coeziune a substratului.

CHEMCLA® DP4C

Rată de acoperire teoretică pe kg @ 3 mils.

70 - 80 ft² / 6 - 7 m²

Dozaj amestec	Bază	Activator		
-la volum	2	5		
-la greutate	2	5		
Temperatură amb	Timp acționare	Timp min. de acop.	Timp max. de acop.	
41°F 5°C	120 min	16 ore	48 ore	
59°F 15°C	75 min	12 ore	36 ore	
77°F 25°C	60 min	8 ore	24 ore	
86°F 30°C	50 min	5 ore	16 ore	

Rezistență chimică

Acid acetic (0-10%)	EX	Alcool metilic	G
Acid acetic (10-20%)	G	Metil, etil, keton	G
Acetonă	G	Păcură	EX
Carburanți pentru aviație (JP-4)	EX	Acid azotic (0-20%)	EX
Lichid de frână	EX	Fenol	G
Alcool butilic	EX	Acid fosforic (0-50%)	EX
Clorură de calciu	EX	Clorură de potasiu	EX
Tetraclorură de carbon	G	Alcool propilic	EX
Cloroform	G	Skidrol	EX
Tiței	EX	Clorură de sodiu	EX
Motorină	EX	Hidroxid de sodiu	EX
Alcool etilic	EX	Acid sulfuric (0-20%)	EX
Benzină	EX	Acid sulfuric (50%)	EX
Heptan	EX	Acid sulfuric (98%)	EX
Acid clorhidric (0-20%)	EX	Toluen	EX
Kerosen	EX	Xylenă	EX

EX - Adecvat pentru cele mai multe aplicații, inclusiv prin imersiune. G - Adecvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc.



- . -CHEMCLAD XC

Pregătirea suprafețelor - CHEMCLAD® XC trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați alte materiale și impuritățile de pe suprafață.
2. Curățați și degroșați zona prin sablare, curățare cu aburi sau alte metode adecvate, în funcție de tipul suprafeței.
3. Betonul proaspăt turnat trebuie lăsat la maturat minim 28 de zile înainte de tratare. Asigurați-vă că suprafețele de ciment nu prezintă lapte de ciment înainte de a aplica CHEMCLAD®.
4. După îndepărtarea impurităților de pe suprafață și de sub suprafață, clătiți zona atât cât este necesar și lăsați zona să se usuce complet.
5. Suprafețele metalice trebuie sablate până la obținerea unui finisaj "metal alb" și un profil de 3 mil. Aplicarea CHEMCLAD® XC trebuie începută imediat ce pregătirea suprafeței a fost finalizată și înainte de a începe fenomenul de oxidare.

Grunduirea suprafețelor - Înainte de aplicarea CHEMCLAD® XC pe betoane sau substraturi de ciment, zona trebuie tratată cu CHEMCLAD® P4C pentru a etanșa suprafața, a minimiza degazarea și pentru a asigura o aderență optimă. După amestecare, CHEMCLAD® P4C trebuie aplicat cu ajutorul unei pensule sau cu trafaletul cu o rată de 70 - 80 picioare pătrate (6 - 7 mp) pe kg pentru a obține o grosime recomandată a peliculei de 3 mils.

Notă: Rata de acoperire poate fi redusă pe suprafețe dure și/sau poroase.

Aplicarea CHEMCLAD® XC poate începe când stratul de CHEMCLAD® P4C atinge timpul minim de acoperire și operațiunea trebuie finalizată în timpul maxim de acoperire, după cum se indică în tabelul din stânga. Pentru mai multe detalii în legătură cu utilizarea CHEMCLAD® P4C, vă rugăm să consultați instrucțiunile furnizate împreună cu materialul.

Amestecare și aplicare - CHEMCLAD® XC este furnizat în cantități pre-măsurate pentru a simplifica operațiunea de amestecare a unităților întregi. Nu trebuie decât să turnați Activatorul peste bază, în recipientul acesteia; apoi, cu ajutorul agitatorului furnizat împreună cu materialul sau cu un mixer pentru vopsea, amestecați bine până ce se obține o vopsea cu culoare uniformă. Aplicați amestecul de CHEMCLAD® XC pe suprafața pregătită (și/sau grunduită) cu ajutorul unei pensule, cu rola de cauciuc sau cu trafaletul. Orientativ, ar trebui să se obțină o rată de acoperire de 30 - 35 picioare pătrate (3 mp) pe kg, aplicând un strat cu grosimea de aprox. 10 - 12 mils pe o suprafață relativ netedă.

Notă: Forma, configurația, porozitatea, duritatea, etc. suprafeței vor influența stratul de acoperire obținut. Se recomandă aplicarea a minim două straturi, de aceea CHEMCLAD® XC este disponibil în mai multe culori, pentru a simplifica acoperirea.

Sănătate și siguranță - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibil și la cerere).

Curățarea echipamentelor - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

Asistență tehnică - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul difișilor proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON.



Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvoltării sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite.