

# METALCLAD®

- Maturare rapidă
- Se poate aplica cu mistria
- Nu necesită căldură
- Durată de viață în depozit nelimitată
- 100% Solid
- Disponibil în ambalajul unic ENECON® A-Pack

# SpeedAlloy™

## Repară scurgerile – și altele!

### Prima opțiune pentru reparații mecanice rapide și rezistente

**METALCLAD® SpeedAlloy™** este un polimer 100% solid cu priză rapidă pentru oprirea scurgerilor prin care se realizează reparații rapide și eficiente ale echipamentelor care trebuie redat spre folosință în cel mai scurt timp

**METALCLAD® SpeedAlloy™** are consistența unei paste la prima amestecare, apoi se transformă într-un compzit cu duritatea metalului, în doar câteva minute.

- Conducte și rezervoare
- Bazine colectoare
- Radiatoare și rezervoare de combustibil
- Carcase crăpate și găurite
- Caneluri deteriorate
- Fire detașate
- Arbori crăpați
- Berbeci hidraulici



**ENECON® Corporation**  
The Fluid Flow  
Systems Specialists.

[www.enecon.com](http://www.enecon.com)

Toll Free: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: [info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

## Cum se folosește SpeedAlloy™

**Pregătirea suprafeței** - METALCLAD® SpeedAlloy™ trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați alte materiale și murdăria de pe suprafață și curățați suprafața cu un solvent adecvat, care nu lasă reziduuri pe suprafață după evaporare, cum ar fi acetoa, MEK, alcool izopropilic, etc.

2. Dacă este necesar, zona se încălzește ușor pentru a îndepărta uleiul depus, apoi se curăță din nou cu solvent.

3. Degroșați suprafețele prin sablare, polizare, cu pila-disc sau alte mijloace adecvate.

Notă: În cazurile când aderența nu este cea dorită, de exemplu atunci când se fac matrite sau tipare, sau pentru a facilita dezamblarea ulterioară, se va aplica un agent de eliberare adecvat (compus de eliberare pentru tipare, pastă de ceară, etc.) pe suprafețele corespunzătoare.

**Amestecare și aplicare** - Pentru confortul dumneavoastră, Baza și Activatorul pentru METALCLAD® SpeedAlloy™ vă sunt furnizate în cantități pre-măsurate cu precizie, în pachetele de tip 'A pack' pentru a simplifica amestecarea. Pentru a folosi acest pachet unic 'A pack', îndepărtați separatorul și amestecați în interiorul recipientului, până se obține un amestec uniform. Apoi, tăiați un colt al recipientului și strângeți recipientul pentru ca SpeedAlloy™ să iasă pe suprafața care trebuie reparată.

Cu ajutorul unei unelte adecvate, se aplica amestecul de SpeedAlloy™ pe suprafața pregătită, apăsând cu putere pentru a asigura un contact cât mai bun cu suprafața și a elimina bulele de aer formate pe linia de lipire sau în material. În orice caz, trebuie aplicat rapid și sigur, SpeedAlloy™ este un sistem cu maturare rapidă.

Anumite aplicații, cum ar fi conductele și rezervoarele găurite și carcasa crăpate pot necesita utilizarea unei benzi de ranforsare pentru a acoperi zona(e) afectată(e), urmată de aplicarea de material suplimentar pentru a acoperi complet banda de ranforsare.

**Sănătate și siguranță** – Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibil și la cerere).

**Curățarea echipamentelor** – Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități  
**Asistență tehnică** – Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul difișilor proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON®

### Date tehnice

Capacitate volumică la 167gm "A Pack"	4.3 in <sup>3</sup> / 72 cc	
Densitate la amestecare	0.085 lbs per in <sup>3</sup> / 2.33 gm per cc	
Rată de acoperire "A Pack" @ 0.25 in / 6 mm	17.2 in <sup>2</sup> / 0.012 m <sup>2</sup>	
Durată de viață pe raft	Nelimitată	
Volum solide	100%	
Dozaj amestec	Bază	Activator
La volum	1	1
La greutate	2	1

### Timpi de maturare

Temperatură ambientală	Timp de acționare	Procesare Șarjă ușoară	Mecanică totală	Imersiune chimică
41°F 5°C	10 min	60 min	2 ore	72 ore
59°F 15°C	7 min	45 min	1 ore	48 ore
77°F 25°C	5 min	30 min	40 min	36 ore
86°F 30°C	3 min	20 min	30 min	24 ore

### Proprietăți fizice Valori tipice

Proprietate	Valori tipice	Metodă de testare
Rezistență la compresiune	22,500 psi	1575 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-695
Rezistență la încovoire	16,100 psi	1125 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-790
Forță de impact Izod	1.3 ft lbs/in	0.69 j/cm ASTM D-256
Duritate - Rockwell	R-90	ASTM D-785
Duritate - Shore D	84	ASTM D-2240
Adeziune Rezistență la forfecare		
Oțel	2300 psi	161 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
Aluminiu	2100 psi	147 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
Cupru	2250 psi	158 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
Oțel Inoxidabil	1800 psi	126 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002
Rezistivitate de suprafață	1 x 10 <sup>15</sup> ohms	ASTM D-257
Rezistivitate de volum	1 x 10 <sup>15</sup> ohm/cm	ASTM D-257
Constantă dielectrică	7.5	ASTM D-150

### Rezistență chimică

Acid acetic (0-10%)	EX	Alcool metilic	G
Acetic acid (10-20%)	G	Metil, etil, cetonă	G
Acetonă	G	Acid azotic (0-10%)	EX
Carburanți pentru aviație	EX	Acid azotic (10-20%)	G
Alcool butilic	EX	Acid fosforic (0-5%)	E X
Clorură de calciu	EX	Acid fosforic (5-10%)	G
Titei	EX	Clorură de potasiu	EX
Motorină	EX	Alcool propilic	EX
Alcool etilic	G	Clorură de sodiu	EX
Benzină	EX	Hidroxid de sodiu	EX
Heptan	EX	Acid sulfuric (0-10%)	EX
Acid clorhidric (0-10%)	EX	Acid sulfuric (10-20%)	G
Acid clorhidric (10-20%)	G	Toluen	G
Kerosen	EX	Xilenă	EX

EX - Adecvat pentru cele mai multe aplicații, inclusiv prin imersiune.

G - Adecvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc

Specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems

Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvoltat sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite

Drepturi de Autor © 2011 by ENECON® Corporation. Toate drepturile rezervate. Nici o parte a acestei lucrări nu poate fi reprodușă sau utilizată sub orice formă sau prin orice mijloace - grafice, electronice sau mecanice, inclusiv prin fotocopiere, înregistrare sau stocare de informații și sisteme de recuperare - fără acordul scris al ENECON® Corporation.