

# METALCLAD®

# SpeedAlloy® QS

**Cel mai rapid sistem de oprire a scurgerilor!**

- Maturare ultra-rapidă
- Se poate aplica cu mistria
- Nu necesită căldură
- Durată de viață în depozit nelimitată
- 100% Solid
- Sigur și simplu de utilizat

**METALCLAD® SpeedAlloy® QS** este format din două componente, 100% solide, materiale compozite polimerice de înaltă performanță, care ajută la realizarea reparațiilor pentru toate tipurile de conducte, rezervoare și echipamente care trebuie readuse în stare de funcționare foarte repede sau în cazul în opririle totale nu sunt posibile.

**METALCLAD® SpeedAlloy® QS** are un timp de priză initial extrem de rapid, făcându-l ideal pentru a oprirea debitului și astupând în mod efficient orice scurgere activă – oferind, totodată, timpul necesar pentru a pregăti suprafețele pentru corecta aplicare a materialelor din gama standard ENECON® cum ar fi METALCLAD® SpeedAlloy® sa METALCLAD® DurAlloy® (care acoperă stratul de SpeedAlloy® QS) pentru a crea o reparație pe termen lung.



#### Repară...

- Bazine colectoare
- Radiatoare și rezervoare de combustibil
- Carcase găurite și crăpate
- Suduri ...și altele



**ENECON® Corporation**  
The Fluid Flow  
Systems Specialists.

[www.enecon.com](http://www.enecon.com)  
Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)  
Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522  
[info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)  
6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

## Date tehnice

|   |  |           |
|---|--|-----------|
| Capacitate volumică la unitate de 250 gm.               | 10.5 in <sup>3</sup> / 172 cc                |           |
| Densitate la amestecare                                 | 0.052 lbs pe in <sup>3</sup> / 1.45 gm pe cc |           |
| Rată de acoperire la unitate 250 gm @<br>0.25 in / 6 mm | 42 in <sup>2</sup> / 0.027 m <sup>2</sup>    |           |
| Durată de viață pe raft                                 | Nelimitată                                   |           |
| Volum solide  | 100%   |           |
| Dozaj amestec   | Bază   | Activator |
| La volum  | 1  | 1         |
| La greutate   | 1  | 1         |

## Perioadă de acționare și maturare

| Temperatură<br>Ambientală | Timp de<br>Acționare | Șarjă<br>Ușoară | Mecanică<br>totală |
|---------------------------|----------------------|-----------------|--------------------|
| 41°F 5°C                  | 5 min                | 30 min          | 2 ore              |
| 59°F 15°C                 | 2 min                | 10 min          | 1 ore              |
| 77°F 25°C                 | 1 min                | 5 min           | 40 min             |
| 86°F 30°C                 | 45 sec               | 3 min           | 30 min             |

## Proprietăți fizice

|                                  | Valori tipice | Metodă de testare                  |
|----------------------------------|---------------|------------------------------------|
| Rezistență la compresiune        | 11,000 psi    | 770 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-695  |
| Duritate - Shore D               | 80            | ASTM D-2240                        |
| Adeziune Rezistență la forfecare |               |                                    |
| Oțel                             | 2100 psi      | 147 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002 |
| Aluminiu                         | 1900 psi      | 133 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002 |
| Cupru                            | 1800 psi      | 126 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002 |
| Oțel inoxidabil                  | 2000 psi      | 140 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002 |

## Cum se folosește SpeedAlloy® QS

**Pregătirea suprafeței** - METALCLAD® SpeedAlloy® QS trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate pentru aderență maximă. Când condițiile din teren permit acest lucru, efectuați următorii pași. Cu cât este mai bine pregătită suprafața, cu atât este mai bună aderența.

1. Îndepărtați alte materiale și murdăria de pe suprafață și și curățați suprafața cu un solvent adecvat, care nu lasă reziduuri pe suprafață după evaporare, cum ar fi acetoa, MEK, alcool izopropilic, etc.

2. Dacă este necesar, zona se încălzește ușor pentru a îndepărta uleiul depus, apoi se curăță din nou cu solvent.

3. Degroșați suprafețele prin sablare, polizare, cu pila-disc sau alte mijloace adecvate.

**Amestecare și aplicare** - Pentru confortul dumneavoastră, Baza și Activatorul pentru METALCLAD® SpeedAlloy® QS vă sunt furnizate în cantități pre-măsurate cu precizie pentru a simplifica amestecarea unităților întregi. În cazul în care aveți nevoie de o cantitate mică de material, măsurați 1 parte de Bază și 1 parte Activator la volum (1:1, v:v) pe o suprafață de amestecare curate. Baza și Activatorul trebuie păstrate separate până la momentul amestecării și aplicării.

**ACESTA ESTE UN SISTEM CARE FACE PRIZĂ FOARTE RAPID. SPEEDALLOY™ QS TREBUIE AMESTECAT ȘI APLICAT ÎN DECURS DE 1 MINUT.**

Cu ajutorul unei spatule, cuțit pentru chit sau alt instrument adecvat, se amestecă bine până când dispar toate dungile, rezultând o culoare și consistență uniforme. Materialul astfel obținut se aplică cât mai repede posibil (în decurs de 1 minut) pe zona care trebuie astupată sau reparată, presând bine materialul în zona care necesită reparații și ținând apăsat în locul respectiv până când scurgerea este oprită. Odată oprită scurgerea, se poate trece la realizarea unei reparații pe termen lung cu SpeedAlloy® sau DurAlloy® aplicate peste SpeedAlloy® QS.

**Sănătate și siguranță** - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului.

**Curățarea echipamentelor** - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

**Asistență tehnică** - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul dificultăților proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON.

**SpeedAlloy® QS are un timp de priză initial extrem de rapid, făcându-l ideal pentru oprirea debitului și pentru a astupa aproape orice scurgere. Totodată, SpeedAlloy® QS oferă timpul necesar pentru a pregăti corect suprafețele pentru aplicarea materialelor standard SpeedAlloy® sau DurAlloy® (peste stratul de SpeedAlloy® QS) pentru o reparație pe termen lung.**



Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este de a rezolva sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite.