

Produse revoluționare...

... pentru reconstrucția, reprofilarea și protecția tuturor tipurilor de utilaje, echipamente și structuri pentru curgerea fluidelor

METALCLAD™

CeramAlloy™ CL+

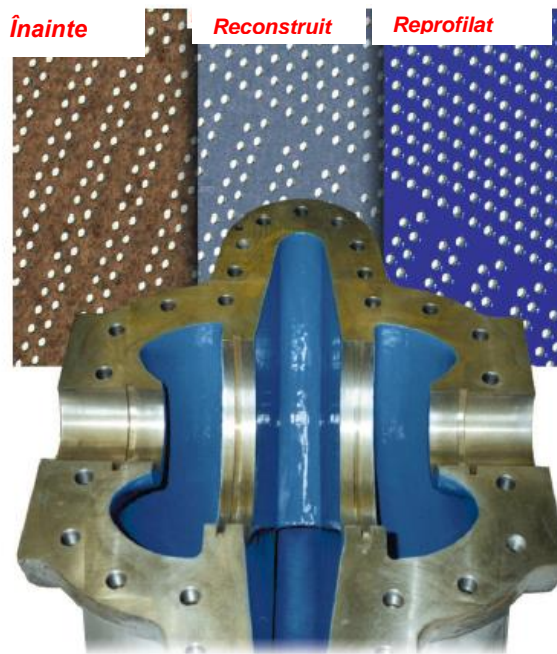
Teste nucleare
DBA
ASTM 3911-89

- Se aplică cu pensula, trafaletul sau aplicatorul flexibil
- Nu necesită căldură
- Durată de viață în depozit nelimitată
- 100% Solid
- Sigur și simplu de utilizat

Compozit polimer de înaltă performanță pentru refacerea suprafeței și protejarea tuturor tipurilor de componente de curgere a fluidului împotriva eroziunii agresive și a daunelor provocate de coroziune.

Excelentă rezistență la eroziune / coroziune!

Repară echipamentele deteriorate. Protejează componentele noi.
Cel mai avansat sistem polimer de acoperire disponibil!



METALCLAD CeramAlloy™ CL+ este un compozit polimer lichid de înaltă performanță, 100% solid, alcătuit din două componente, utilizat pentru repararea, reprofilarea și acoperirea componentelor, pentru a oferi o excelentă rezistență la eroziunea și coroziunea provocată de curgerea fluidelor.

La amestecare, **METALCLAD CeramAlloy™ CL+** are consistența unui lichid vâcos. CL+ La maturare, devine un material cu duritatea metalului, rezultând o suprafață ceramică cu un finisaj extrem de neted.

Plăcile schimbătoarelor de căldură și rezervoare de apă caldă, Pompe, Cămine și conducte, Carcase și rezervoare, Turnuri de răcire, etc.



ENECON Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.

www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Date tehnice		
Capacitate volumică la kg.	25 in ³ / 410 cc	
Densitate la amestecare	0.088 lbs per in ³ / 2.44 gm per cc	
Rată de acoperire pe kg. @	12 - 15 mils. 10-11 ft ² / 1 m ²	
Durată de viață în depozit	Nelimitat	
Volum solide	100%	
Dozaj amestecare	Bază	Activator
La volum	2.6	1
La greutate	7.5	1

Timpi de maturare				
Temperatură Ambientală	Temp de acționare	Procesare Șarjă Ușoară	Mecanică Totală	Imersiune Chimică
41°F 5°C	4 ore	1 zi	4 zile	8 zile
59°F 15°C	2 ore	12 ore	2 zile	4 zile
77°F 25°C	1 oră	6 ore	1 zi	3 zile
86°F 30°C	40 min	4 ore	20 ore	2 zile

Proprietăți fizice	Valori tipice		Metodă de testare
Rezistență la compresiune	16,000 psi	1120 kg/cm ²	ASTM D-695
Rezistență la încovoiere	15,500 psi	1085 kg/cm ²	ASTM D-790
Rezistență la impact Izod	1.3 ft lbs/in	0.69 j/cm	ASTM D-256
Duritate - Rockwell	R 107		ASTM D-785
Duritate - Shore D	82		ASTM D-2240
Duritate - Shore D			
Oțel	2400 psi	168 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminiu	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cupru	1950 psi	137 kg/cm ²	ASTM D-1002
Oțel inoxidabil	2700 psi	189 kg/cm ²	ASTM D-1002
Rezistivitate de suprafață	1 x 10 ¹⁵ ohms		ASTM D-257
Rezistivitate de volum	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm		ASTM D-257
Constantă dielectrică	7.5		ASTM D-150
Rezistență dielectrică	652 volts / mil		ASTM D-115
Cădere de tensiune	6.1 Kv		ASTM D-115

Rezistență chimică			
Acid Acetic (0-10%)	EX	Alcool metilic	G
Acid Acetic (10-20%)	G	Metil Etil cetonă	G
Acetonă	G	Acid azotic (0-10%)	EX
Carburanți pentru aviație	EX	Acid azotic (10-20%)	G
Alcool butilic	EX	Acid fosforic (0-5%)	EX
Clorură de calciu	EX	Acid fosforic (5-10%)	G
Titei	EX	Clorură de potasiu	EX
Motorină	EX	Alcool propilic	EX
Alcool etilic	EX	Clorură de sodiu	EX
Benzină	EX	Hidroxid de sodiu	EX
Heptan	EX	Acid sulfuric (0-10%)	E X
Acid clorhidric (0-10%)	EX	Acid sulfuric (10-20%)	G
Acid clorhidric (10-20%)	G	Toluen	G
Kerosen	EX	Xilenă	EX

EX - Adecvat pentru cele mai multe aplicații, inclusiv prin imersiune.
G - Adecvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc.

Specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems

Cum se folosește CeramAlloy™ CL+

Pregătirea suprafeței - METALCLAD CeramAlloy™ CL+ trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați alte materiale și murdăria de pe suprafață și curățați suprafața cu un solvent adecvat, care nu lasă reziduuri pe suprafață după evaporare, cum ar fi acetoa, MEK, alcool izopropilic, etc.
2. Curățați / degroșați suprafața prin sablare.
3. Dacă este nevoie, încălziți ușor suprafața și/sau permiteți componentelor să se 'solubilizeze' pentru a îndepărta murdăriile profunde.
4. Degroșați bine suprafața prin sablare pentru a ajunge la un nivel de degroșare "metal alb" și un tipar de prindere de 3 mils.

Notă: În cazurile când aderența nu este cea dorită, de exemplu atunci când se fac matrice sau tipare, sau pentru a facilita dezasamblarea ulterioară, se va aplica un agent de eliberare adecvat (compus de eliberare pentru tipare, pastă de ceară, etc.) pe suprafețele corespunzătoare.

Amestecare și aplicare - Pentru confortul dumneavoastră, Baza și Activatorul pentru METALCLAD CeramAlloy™ CL+ vă sunt furnizate în cantități pre-măsurate cu precizie. Nu trebuie decât să turnați întreg conținutul din recipientul pentru Activator în recipientul pentru Bază și, cu ajutorul unei pensule, cuțit pentru chit sau cu altă unealtă adecvată, se amestecă bine până ce CeramAlloy™ CL+ ajunge să aibă o culoare uniformă, fără urme.

Aplicați materialul amestecat pe suprafața pregătită cu ajutorul unei pensule cu peri aspri, cu aplicatorul sau cu trafaletul. Orientativ, trebuie să se obțină o peliculă aplicată uniformă de aprox 12-15 mils pe strat. Este necesară aplicarea a minim două straturi.

Ideal este ca reacoperirea poate fi făcută când stratul aplicat anterior are o consistență vâscoasă; dar fără îndoială în termen de 8 ore de la aplicarea stratului anterior.

Sănătate și siguranță - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibilă și la cerere).

Curățarea echipamentelor - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

Asistență tehnică - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul difișilor proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON®.

Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvoltat sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite.

Drepturi de Autor © 2010 by ENECON® Corporation. Toate drepturile rezervate. Nici o parte a acestei lucrări nu poate fi reprodusă sau utilizată sub orice formă sau prin orice mijloace - grafice, electronice sau mecanice, inclusiv prin fotocopiare, înregistrare sau stocare de informații și sisteme de recuperare - fără acordul scris al ENECON® Corporation.