

- Rezistent la cavitație
- Foarte rezistent
- Extrem de robust
- Economic
- Sigur și ușor de folosit

FLEXICLAD®

DuraTough™ DL

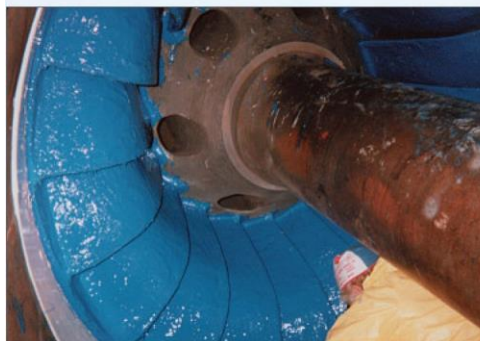
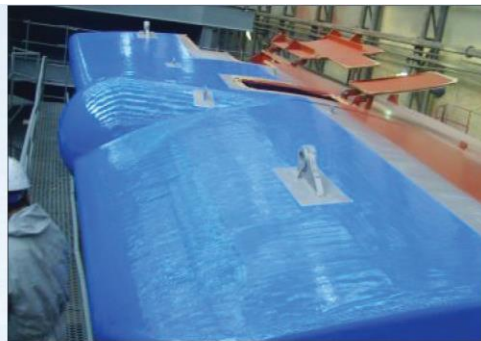
Refacerea suprafeței, acoperire și protecție.

FLEXICLAD® DuraTough™ DL este alcătuit din două componente, 100% solide, fiind un polimer compozit elasto-ceramic cu consistență fluidă, special conceput pentru a proteja echipamentele supuse fenomenului de cavitație accelerate sau fenomenelor de eroziune / coroziune.

FLEXICLAD® DuraTough™ DL combină puterea, durabilitatea și aderența superioară a unei rășini epoxy cu excepționala flexibilitate, abrazivitate și putere de absorbție a șocului a unui uretan elastomer.

FLEXICLAD® DuraTough™ DL este ideal pentru refacerea suprafețelor, acoperirea și protejarea echipamentelor expuse fenomenului de cavitație precum și pentru crearea și repararea garniturilor elastic, a sistemelor de etanșare, lagăre, etc. la utilaje și echipamente cum ar fi schimbătoare de căldură, pompe, redresoare și sisteme de tubulatură.

- Acoperire
- Refacerea suprafeței
- Protecția, crearea și repararea garniturilor flexibile, a sistemelor de etanșare și a lagărelor



ENECON® Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.

www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

| Date tehnice | | |
|--|--|-----------|
| Capacitate volumică pe 1/2 kg. | 27 in ³ / 442 cc | |
| Densitate la amestecare | 0.041 lbs pe in ³ / 1.13 gm pe cc | |
| Rată de acoperire 1/2 kg. @ 30-35 mils | 5 - 6 ft ² / 0.5 m ² | |
| Durată de viață în depozit | Doi ani | |
| Volum solide | 100% | |
| Dozaj de amestecare | Bază | Activator |
| La volum | 5.7 | 1 |
| La greutate | 6.5 | 1 |

| Timpi de acționare și maturare | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------|----------------------|------------------------|-----------------|--|
| Temperatură Ambientală | Temp de acționare | Configurare Inițială | Temp max. de acoperire | Maturare totală | |
| 41°F 5°C | 50 min | 4 ore | 12 ore | 5 zile | |
| 59°F 15°C | 45 min | 2 ore | 8 ore | 4 zile | |
| 77°F 25°C | 30 min | 1 ore | 6 ore | 3 zile | |
| 86°F 30°C | 15 min | 45 min | 4 ore | 36 ore | |

| Proprietăți fizice | | | |
|---|--------------------|-----------------------|-------------------|
| | Valori tipice | | Metodă de testare |
| Duritate- Shore D | 55 | | ASTM D-2240 |
| Adeziune Rezistență la forfecare | | | |
| Oțel | 1200 psi | 84 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Aluminiu | 1050 psi | 74 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Cupru | 1200 psi | 84 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Oțel inoxidabil | 1100 psi | 77 kg/cm ² | ASTM D-1002 |
| Forță de dezlipire | Mai mare de 30 pli | | ASTM D-1876 |
| Rezistență la cavitație comparativă -Frecvență: 20 KHZ; amplitudine 0.001 inci | | | ASTM G-32 |
| 316 Oțel inoxidabil | 60 micrometri | | CMDL* |
| DuraTough™ DL | 50 micrometri | | CMDL* |
| Oțel carbon | 240 micrometri | | CMDL* |
| * Adâncimea medie cumulată de pierdere | | | |

| Rezistență chimică | | | |
|---|----|-------------------------|----|
| Acid acetic (10%) | NR | Metanol | NR |
| Hidroxid de amoniu (10%) | G | Ulei mineral | G |
| Hidroxid de amoniu (30%) | NR | Acid oxalic | G |
| Butil celosolv | NR | Acid fosforic (10%) | G |
| Etanol | NR | Acid fosforic (50%) | NR |
| Etanol glicol | G | Hidroxid de sodiu (10%) | EX |
| Hexan | G | Hidroxid de sodiu (50%) | EX |
| Acid clorhidric (10%) | G | Acid sulfuric (10%) | G |
| Alcool izopropilic | G | Toluen | NR |
| MEK | NR | Tricloretilena | NR |
| <p>EX - Adekvat pentru cele mai multe aplicații, inclusiv prin imersiune. G - Adekvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc. NR- Nerecomandat</p> | | | |

Cum se folosește DuraTough™ DL

Pregătirea suprafeței - FLEXICLAD® DuraTough™ DL trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați toate materialele și impuritățile de pe suprafață și curățați suprafața cu un solvent adecvat, care nu lasă reziduuri după evaporare, cum ar fi acetonă, MEK, alcool izopropilic, etc.
2. Curățați și degroșați zona prin sablare.
3. Dacă este nevoie, încălziți ușor suprafața și/sau permiteți componentelor să se 'solubilizeze' pentru a îndepărta impuritățile profunde.
4. Suprafețele metalice trebuie sablate pentru la obținerea unui finisaj "metal alb" și un profil de 3 mil.

Notă: În situațiile în care aderența nu este cea dorită, ca de exemplu atunci când se realizează matrite și modele sau pentru a ușura o viitoare demontare, se aplică un agent de eliberare adecvat (compus de eliberare mularj, ceară de pastă, etc.) pe suprafețele corespunzătoare.

Grunduirea suprafeței - FLEXICLAD® Fiecare kit de DuraTough™ DL este furnizat cu grundul aferent (verde). După îndepărtarea separatorului, amestecați Grundul Bază cu Activatorul în recipientul de plastic deschis la culoare, amestecând până la obținerea unei culori uniforme. Aplicați grundul cu ajutorul unei pensule; asigurați-vă că 'ajungeți' inclusiv la suprafețele greu accesibile pentru a asigura acoperirea completă (anrobare) tuturor suprafețelor expuse.

Pentru mai multe detalii legate de timpii de acoperire, care pot varia în funcție de temperatură de aplicare, vă rugăm să consultați secțiunea aferentă din instrucțiunile pentru materialul FLEXICLAD® DuraTough™ DL.

Amestecare și aplicare - Pentru confortul dumneavoastră, baza și activatorul care compun FLEXICLAD® DuraTough™ DL se livrează în cantități măsurate exact. Turnați tot conținutul din recipientul aferent activatorului peste în recipientul aferent bazei și, cu ajutorul unei spatule, al unui cuțit pentru chit sau altă sculă potrivită, amestecați bine până ce DuraTough™ DL ajunge să aibă o culoare uniformă, fără urme. Materialul amestecat se va aplica pe suprafața pregătită și grunduită cu ajutorul unei perii pensule cu peri aspri sau cu un applicator flexibil. Orientativ, trebuie obținută o grosime uniformă 30-35 mils pe strat. Este necesară alicarea a două straturi.

Aplicarea materialului este cel mai bine de realizat când stratul aplicat anterior este ușor cleios, iar operația trebuie efectuată în maxim 6 ore la temperatura de 77°F / 25°C de la aplicarea primului strat de DuraTough™.

Sănătate și siguranță - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibil și la cerere).

Curățarea echipamentelor - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetonă, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

Asistență tehnică - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul difișilor proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON.

Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în



laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvăluit sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite.

Drepturi de Autor © 2014 by ENECON® Corporation. Toate drepturile rezervate. Nici o parte a acestei lucrări nu poate fi reprodusă sau utilizată sub orice formă sau prin orice mijloace - grafice, electronice sau mecanice, inclusiv prin fotocopiare, înregistrare sau stocare de informații și sisteme de recuperare - fără acordul scris al ENECON® Corporation.

